

Einzelumpen – Sicherheitstrennstation CBU146

Produkt-Datenblatt



TECHNISCHE DATEN

Systemtrennung zum Schutz des Trinkwassers gegen Flüssigkeiten der Kategorie 5 nach EN 1717.

Medien	
Fördermedien:	Nicht - Trinkwasser Ohne aggressive, raue und feste Komponenten
Durchflussrate:	siehe Kapitel Abmessungen
Förderhöhe:	Einstellbar im Bereich der Pumpeneigenschaften, voreingestellt auf 60 m siehe Kapitel Abmessungen
Druckwerte	
Nennndruck p:	PN16
Vordruck:	1,5 - 8 bar (Abhängig vom Modell)
Betriebstemperaturen	
Mediumtemperatur:	bis 30 °C
Umgebungstemperatur	bis 40 °C
Spezifikationen	
Anschluss-Spannung:	3/PE, AC 400 V, 50 Hz

ANWENDUNG

Kompakte Sicherheitstrennstation zur Absicherung der Flüssigkeitskategorie 5 nach DIN EN 1717 i.V.m. DIN 1988-100, mit Frequenzumrichter gesteuerter, vertikaler Hochdruckpumpe.

Vollautomatische, anschlussfertige Sicherheitstrennstation in modularer Bauweise, bestehend aus einer Einzelumpenanlage und einem Vorratsbehälter für die hygienische Trennung von Trinkwasser und Flüssigkeiten der Kategorie 5 nach DIN EN 1717, auf gemeinsamen Grundrahmen.

Die modulare Bauweise ermöglicht eine Abtrennung der Baugruppe für die Installation in Gebäuden mit eingeschränkten Platzverhältnissen.

Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet, die Durchflussrate wird über Frequenzumrichter gesteuert.

ZULASSUNGEN

- CE

BESONDERE MERKMALE

- Anschlussfertig vormontiert
- Keine Verkeimungsgefahr durch hygienische Trinkwasser- und Nicht-Trinkwassertrennung
- Durchflussregulierung über Frequenzumrichter
- Einfache Installation durch modularen Aufbau und Entwässerung mit integriertem Geruchsverschluss
- Zuverlässiger Betrieb durch Vorratsbehälter mit nutzbarem Volumen nach EN 806-2

WERKSTOFFE

Pumpe

Teil:	Werkstoff:
Einlaufgehäuse	nichtrostender Stahl
Endgehäuse	nichtrostender Stahl
Hydraulik	nichtrostender Stahl
Dichtung	FPM 80
Gleitlager	Aluminiumoxid
Gleitringdichtung	nach EN 12756
Gleitring	Siliziumkarbid
Gegenring	Hartkohle
Elastomer	EPDM

Hydraulische Komponenten

Teil:	Werkstoff:
Rohrleitung	Chrom-Stahl
Schaltgerät	Stahl, lackiert
Steuerbehälter	Anschluss aus Edelstahl
Membrane	Trinkwassergeeignet

Absperrventile

Teil:	Werkstoff:
Gehäuse	Sphäroguss
Klappenscheibe	nichtrostender Stahl
Ringbalgmaterial	EPDM-XV
Vorratsbehälter	Polyethylen
Rückflussverhinderer	Stahlguss

AUFBAU

Übersicht	Komponenten	Werkstoffe
	<p>1 Vorratsbehälter</p> <ul style="list-style-type: none"> nicht kreisförmigem, freiem Überlauf nach DIN EN 13077, Typ AB Entwässerungsanschluss mit integriertem Geruchsverschluss DN100 für CBU146-32A-060 und CBU146-40A-060 DN150 für CBU146-50A-060, CBU146-65A-060, CBU146-65B-060 und CBU146-80B-060 Behältervolumen nach DIN 1988-500 bzw. nach individueller Einzelabnahme Trinkwassernachspeisung über Schwimmerventil, trinkwassergeeignet 	
	<p>2 Selbstgekühlter an den Motor adaptierter Frequenzumformer</p> <ul style="list-style-type: none"> Siehe Anleitung Frequenzumformer 	
	<p>3 Drehzahlgeregelte Sicherheitstrennstation mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> Eine Normalsaugende, vertikale Hochdruckkreiselpumpe mit allen Komponenten in Kontakt mit dem Medium. Hochleistungsmotor mit Frequenzumrichter, Energieeffizienzklasse IE4 nach IEC-CD 60034 - 30 ED. 2 Rückflussverhinderer Absperrarmatur auf der Eingangs- und Ausgangsseite Membrandruckbehälter auf der Ausgangsseite als Steuerbehälter Drucksensor auf der Druckseite Schwingungsdämpfung zwischen Pumpen und Grundplatte Druckanzeige per Manometer Absperrarmatur abschließbar Verrohrung Anschluss der Versorgungsleitung G1 1/4", G2" oder G 2 1/2" (je nach Version) Grundplatte 	<ul style="list-style-type: none"> Nichtrostender Stahl Nichtrostender Stahl Beschichteter Stahl
	<p>Nicht dargestellte Komponenten:</p> <p>Schaltschrank bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> Stromversorgungsanschluss über 3/N/PE, AC 400V, 50Hz Not/Aus Hauptschalter abschließbar (Reparaturschalter) LED, grün für normale Funktion, gelb zur Warnung, rot für Alarm und Beschreibung in der Anzeige Motorschutzeinrichtung (im Frequenzumrichter enthalten) Klemmleiste/Klemmen mit Kennzeichnung für alle Anschlüsse Steckeranschlüsse für eine einfache Verbindung mit den am Vorlagebehälter angebaute elektrische Ausstattungen <p>Meldungen über potentialfreie Kontakte für</p> <ul style="list-style-type: none"> Alarmer und Warnungen Pumpenlaufkennzeichen 	

TRANSPORT UND LAGERUNG

Teile in der Originalverpackung aufbewahren und erst kurz vor Gebrauch auspacken.

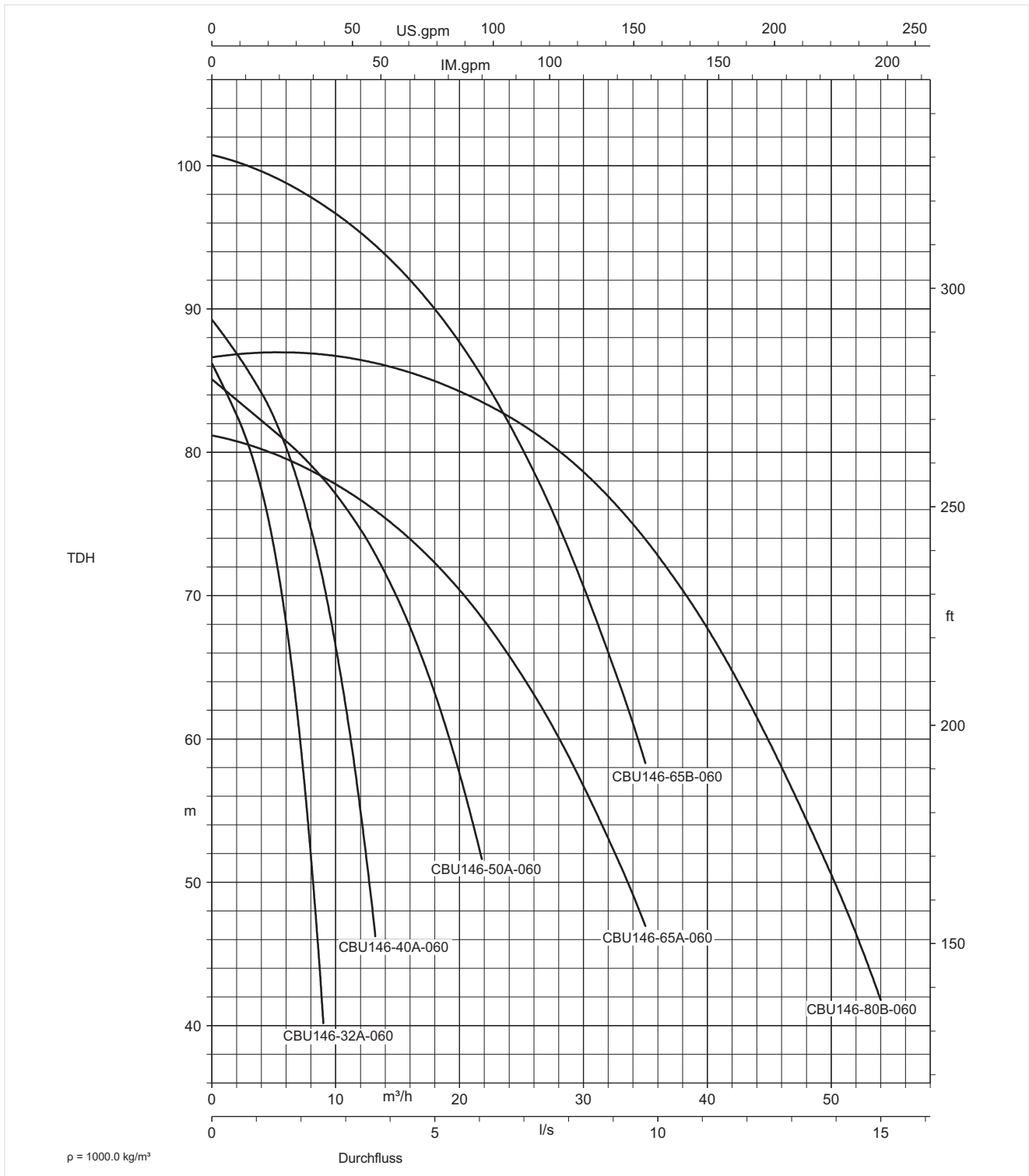
Die folgenden Parameter gelten für Transport und Lagerung:

Parameter	Wert
Umgebung:	sauber, trocken und staubfrei
Max. Umgebungstemperatur:	bis 40 °C
Max. relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung:	60 % *

* nicht kondensierend

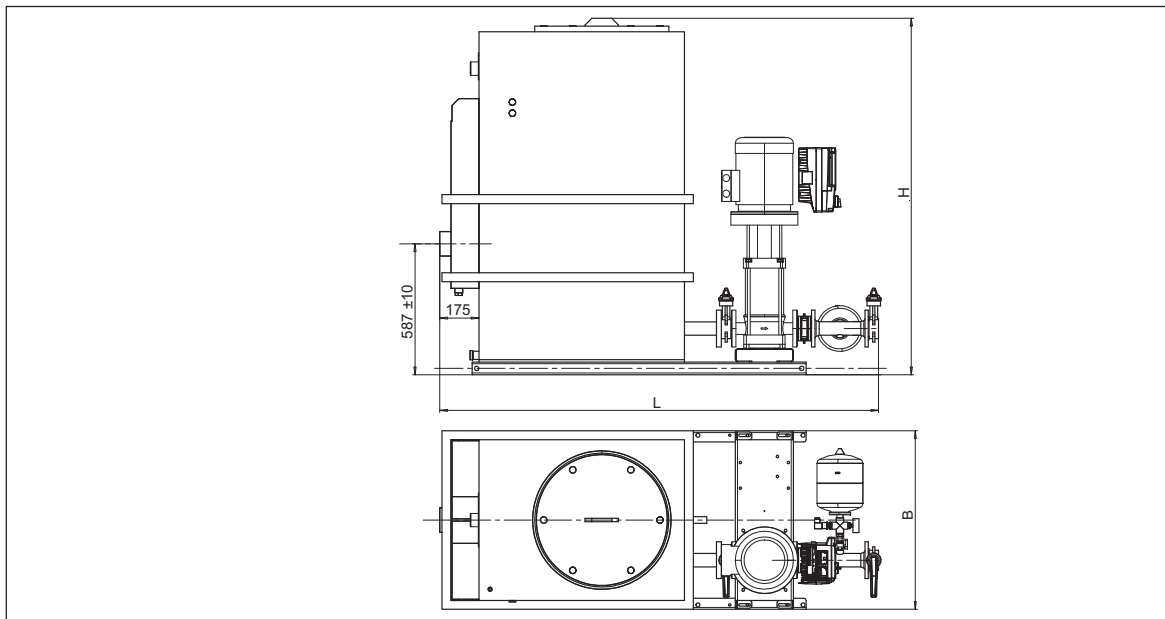
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Druckabfallverhalten



ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Übersicht



Parameter		Werte					
		CBU146-32A-060	CBU146-40A-060	CBU146-50A-060	CBU146-65A-060	CBU146-65B-060	CBU146-80B-060
Länge:	[L]	mm	1543	1600	1965	1990	2000
Breite:	[B]		800	800	800	800	800
Höhe:	[H]		1185	1185	1600	1600	1600
Gewicht:		kg	195	218	324	346	411

Zu erwartende Lärm-Werte

Pumpengeräuschwert aus Anleitung Pumpe entnehmen.

Zulässige Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur 5°C...40°C
 Relative Luftfeuchtigkeit max. 60 % bei 40 °C
 Umgebungstemperatur.

		CBU146-32A-060	CBU146-40A-060	CBU146-50A-060	CBU146-65A-060	CBU146-65B-060	CBU146-80B-060
Volumenstrom Durchflussrate Qmin:	m ³ /h	0,6	1,1	1,6	4,0	4,0	4,6
Volumenstrom Durchflussrate Qmax:		7,0	11,0	19,0	28,0	34,0	43,0
Maximale Förderhöhe	m	86	89	85	81	100	86
Anschluss:	Einlauf	G1 ¹ / ₄ "	G1 ¹ / ₄ "	G2"	G2"	G2 ¹ / ₂ "	G2 ¹ / ₂ "
	Pumpe	DN32	DN40	DN50	DN65	DN65	DN80
Nennleistung:	P ₂ kW	2,2	3,0	5,5	7,5	11,0	15,0
Nutzvolumen:	l	350	350	540	540	540	540

* Förderhöhe ist abhängig von der Durchflussrate siehe Kennlinien der nachfolgenden Seiten.